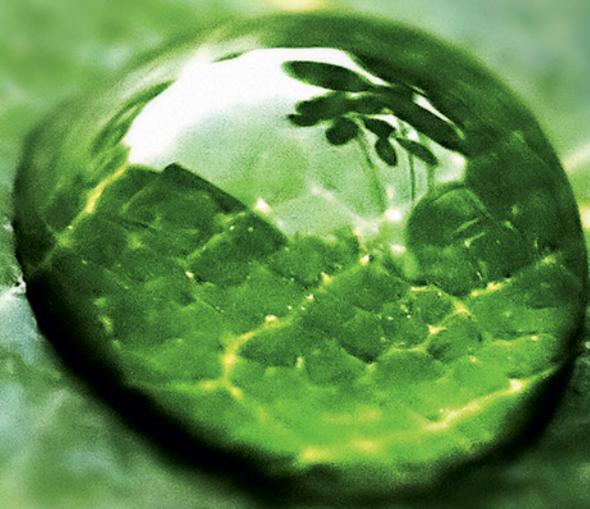


La sostenibilità fa parte della nostra natura.

Ecco come il produttore leader di rubinetteria pensa già oggi al domani.



**SHELL**



# Sostenibilità: per la SCHELL la cosa più naturale del mondo. Scoprite il nostro aspetto ecologico.

---

La sostenibilità è per SCHELL un principio basilare già da più di 90 anni. Dopo tutto Hubert Schell ha fondato la sua impresa non in un luogo qualsiasi, ma nel centro della Sauerland, a Olpe, una cittadina circondata da prati, boschi e numerosi corsi d'acqua. E questo dà un tocco di verde alla società: la migliore nuance. Infatti per la SCHELL il successo economico ed un approccio responsabile verso l'ambiente facevano già parte della filosofia iniziale della società, ancor prima che il termine "sostenibilità" fosse sulla bocca di tutti. Si tratta di esigenze che vogliamo soddisfare anche in periodi di globalizzazione.



I direttori della SCHELL:  
Andrea Bußmann (a sinistra) e  
Andreas Ueberschär (a destra)



## Su tutti i fronti: un approccio sostenibile ogni giorno alla SCHELL.

---

Agire in modo responsabile in termini ambientali è un principio che nasce all'interno dell'azienda. Ecco perché la SCHELL esamina attentamente la circolazione di materiali e di energia. La SCHELL applica i più disparati provvedimenti per tenere sotto controllo qualsiasi aspetto: da una mobilità rispettosa dell'ambiente, a un'illuminazione parsimoniosa fino agli aspetti amministrativi efficienti riguardo alle risorse.

### La sostenibilità ha basi molto solide

Alla SCHELL la sostenibilità si basa su diversi piani concreti e determinati: È sentita all'interno dell'azienda e viene trasportata all'esterno mediante i propri prodotti. La sostenibilità è un aspetto fondamentale accluso nel DNA dell'azienda SCHELL. Ovunque leggete SCHELL ritroverete prodotti sostenibili. Promesso.

### Un aspetto quotidiano della società, rispettoso dell'ambiente

Tutta la giornata lavorativa alla SCHELL è studiata in modo sostenibile, in quanto pensiamo a molto di più che ad una produzione rispettosa delle risorse. Dalle colonnine per ricaricare i veicoli elettrici di proprietà della società, ad una gestione dell'acqua intelligente in tutti gli edifici fino all'impiego del 100% di green energy: applichiamo costantemente principi di sostenibilità e continuiamo a migliorarli.

### Principio del cradle-to-cradle

Per l'intero ciclo di vita dei nostri prodotti ci sentiamo impegnati a seguire un approccio cradletocradle. SCHELL presta sempre la massima attenzione a mirare ad un circuito potenzialmente infinito d'economia dalla progettazione, allo sviluppo dei prodotti, all'impiego dei prodotti fino al loro riciclaggio. Le materie prime ed i prodotti vengono riciclati e reimpiegati. In tal modo contribuiamo affinché anche altri diventino sempre più sostenibili. Chi utilizza prodotti SCHELL si basa su una qualità senza compromessi. Gli utenti possono così progettare a lungo termine, evitare care ristrutturazioni e risparmiare su importanti risorse, in particolar modo sull'acqua. La SCHELL ha inoltre pensato ad una collocazione di produzione strategica: nella cittadina di Olpe; ciò permette di accorciare i percorsi e di tenere basse le spese di logistica in quanto si tratta di un punto di partenza ottimale per un'impronta ecologica in termini di emissioni di carbonio veramente bassa.



### Qualità garanzia e protetta

I nostri prodotti e i nostri processi vengono regolarmente controllati e sono contrassegnati dai corrispondenti marchi di qualità e di sicurezza. Per citare un esempio il management di qualità della SCHELL è certificato dall'en-



Management System  
ISO 9001:2015

www.tuv.com  
ID 9108624972

te di controllo tecnico TÜV-Rhein-Land in conformità con la norma DIN EN ISO 9001:2015.

# ZERTIFIKAT STANDORTBILANZ



*Unternehmen*

**SCHELL GMBH & CO KG**

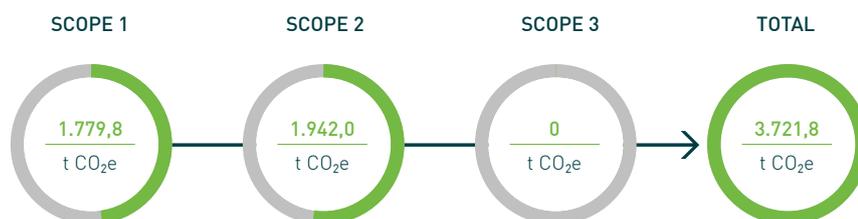
*Bilanzierungsgegenstand*

**CO2 FUSSABDRUCK UNTERNEHMEN SCHELL**

**BILANZIERUNGSZEITRAUM:** 01.01.2020 - 31.12.2020

**BESCHREIBUNG BILANZRAUM:** Beschrieben sind hier alle CO<sub>2</sub> Ausstöße am Standort nach dem Gate to Gate Ansatz.

*Emissionen & Beschreibung des Bilanzraumes*



**BILANZIERUNGSSTANDARD CCF:** Die Standortbilanz (CCF) stellt die Summe aller direkten und indirekten Treibhausgasemissionen eines Unternehmens, ausgedrückt in CO<sub>2</sub>-Äquivalenten (CO<sub>2</sub>e) und basierend auf einer Lebenszyklusanalyse der Emissionsverursacher, dar. Die Bilanzierung erfolgt gemäß der Anforderungen an die quantitative Bestimmung sowie an die Berichterstattung von Treibhausgasemissionen und deren Entzug auf Unternehmensebene nach ISO 14064-1:2012. Die Ergebnisse sind nicht als Vergleichsgrundlage für Unternehmen zu verstehen. Auch für ähnliche Unternehmen können Unterschiede bei den Berechnungseinheiten, der Lebenszyklusbetrachtung und der Datenqualität zu nicht vergleichbaren Ergebnissen führen.

28.4.2021

*Ort und Datum*



*Unterschrift*

Dieses Zertifikat wurde erstellt mit ecockpit.de, einem Tool der Effizienz-Agentur NRW, Version: 2.0

Un aspetto quotidiano della società, rispettoso dell'ambiente

La sostenibilità nella produzione e nell'applicazione dei prodotti

## Rinnovabili e improntati al futuro in senso mobile.

Colonnine per ricaricare veicoli elettrici, illuminazione LED e green energy direttamente nell'organizzazione.

---

Una quotidianità sostenibile non funziona se non si considerano i relativi consumi energetici. La SCHELL pensa a misure riduttive dei consumi energetici e all'elettricità pulita. Ecco perché in tutta l'organizzazione, sia nei due stabilimenti di produzione che nell'edificio amministrativo, impieghiamo elettricità verde al 100 % proveniente da fonti di energia alternative. E questo vale naturalmente anche per le colonnine caricabatteria per veicoli elettrici.

### Colonnine per ricaricare veicoli elettrici nell'area industriale

Alle cinque colonnine ricarica batteria per veicoli elettrici, ognuna provvista di due punti di ricarica, che si trovano nell'area vicino alla sede amministrativa, si possono ricaricare comodamente sia i veicoli elettrici della ditta sia quelli di ospiti e di clienti. In tal modo non si risparmia solamente benzina, ma vengono promossi spostamenti alternativi esenti da emissioni, a supporto di un futuro migliore. E SCHELL non favorisce solamente la mobilità elettrica: per i molti dipendenti che vengono ogni giorno al lavoro con la bicicletta abbiamo provveduto a sistemare porta-bici coperti su tutta l'area aziendale.

### Illuminazione LED con comando intelligente

Nell'area produzione SCHELL vi è un'illuminazione LED molto efficace dal punto di vista ecologico. Invece dei vecchi 700 tubi fluorescenti all'interno dello stabilimento di produzione vi sono moderni moduli LED che assicurano un'illuminazione sostenibile. Ad affiancare i LED di lunga durata, a risparmio energetico e praticamente esenti da manutenzione, è un comando luce integrato dipendente dalla luce diurna che permette di risparmiare ulteriormente costi di corrente elettrica. Vi è un risparmio totale di energia di circa il 65% per l'illuminazione. Sono state inoltre risanate in modo energetico le facciate e l'illuminazione del logo nell'area esterna.



#### Ricaricare facilmente

Tutte le colonnine per ricaricare i veicoli elettrici dispongono della funzione "Plug & Charge". Questa permette un facile accesso alla corrente di guida senza scheda di carico o App che assicura un utilizzo quotidiano ottimizzato ed agevola la clientela.



Un aspetto quotidiano della società, rispettoso dell'ambiente

La sostenibilità nella produzione e nell'applicazione dei prodotti

## Limitare la circolazione dei materiali. Ridurre il consumo di carta e di acqua e i costi di logistica.

---

Rifiuti, acqua, carta: sono proprio questi materiali semplici a fare la differenza quando si parla di sostenibilità. Ecco perché per gli impianti di acqua potabile SCHELL è obbligatoria una gestione dell'acqua parsimoniosa, centrale ed igienica.

### Un impiego parsimonioso della carta

Risparmiare sulle materie prime o reimpiegarle è di importanza fondamentale anche al di fuori dei luoghi di produzione. Ecco perché in tutta l'azienda SCHELL si ripone molta importanza sulla raccolta differenziata dei rifiuti, come ad esempio nel settore amministrativo si fa attenzione a non sprecare la carta. Per tutte le stampanti e le fotocopiatrici dell'azienda viene inoltre utilizzata carta riciclata al 100 %.

### Una gestione ottimale del consumo dell'acqua

In tutti gli edifici SCHELL viene impiegato il sistema di gestione dell'acqua SCHELL SWS. Questo provvede a mantenere il consumo di acqua ad un livello più basso possibile grazie ai sistemi di risciacquo igienico ottimizzati e agli effetti di sinergia, garantendo tuttavia una

costante qualità dell'acqua potabile. Il sistema centrale di comando della rubinetteria collegata via rete permette inoltre dei processi a risparmio di tempo e di risorse con il sistema Facility Management.

### Il vantaggio della posizione di Olpe

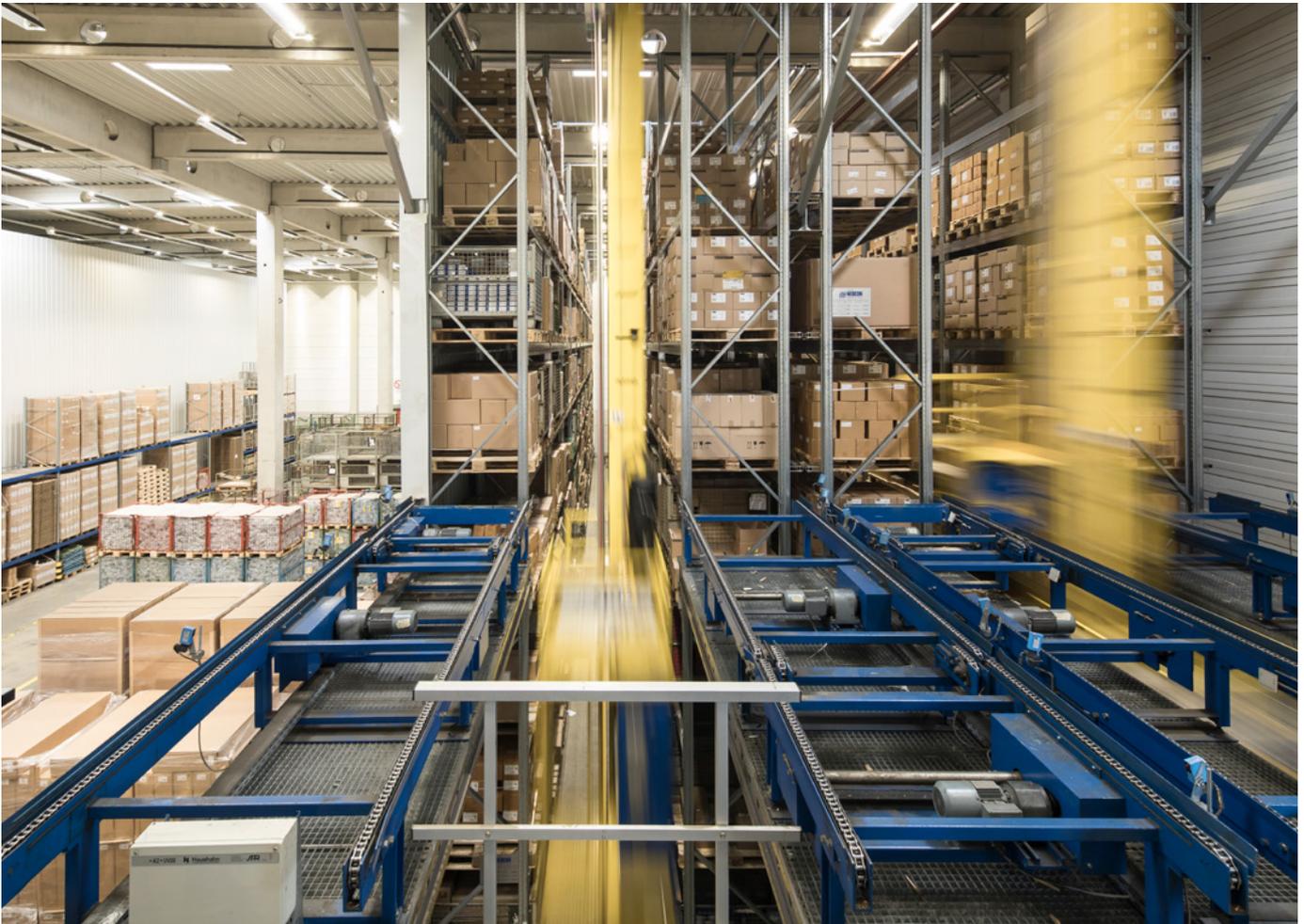
La sede della società a Olpe ha un grande vantaggio: Permette di risparmiare sui costi di logistica evitando di inquinare l'ambiente. Infatti il fatto che le sedi amministrative e di produzione si trovino nello stesso luogo significa percorsi più brevi per tutti, garantendo minori emissioni di CO2. Anche la produzione ha completamente luogo nei due stabilimenti SCHELL che sono nelle immediate vicinanze uno all'altro. In tal modo riduciamo enormemente le spese di trasporto dei materiali e dei prodotti finiti.



Cooperare con società come la Interseroh assicura ulteriori risparmi sulle materie prime e sui gas a effetto serra.



Un aspetto quotidiano della società, rispettoso dell'ambiente



La sostenibilità nella produzione e nell'applicazione dei prodotti

# Il cerchio della vita.

## Riciclaggio e riutilizzo alla SCHELL.

---

La SCHELL si impegna per un circuito d'economia sistematico e coerente in conformità al principio del cradle-to-cradle. Che si tratti di progettazione, sviluppo prodotti, produzione, impiego prodotti, assistenza o riciclaggio, in tutti i luoghi del ciclo di vita del prodotto si pone la massima attenzione ad agire nel modo più sostenibile possibile.



 SCHELL

## Cradle-to-Cradle

Il principio di un'economia circolare senza rifiuti.

---

Il concetto Cradle-to-Cradle mira idealmente a rendere tutti i materiali e le sostanze utilizzabili all'infinito in un sistema di economia, in modo tale da non generare più alcun tipo di rifiuto. La SCHELL si impegna quindi seriamente per un totale riutilizzo e recupero di tutto.

### Impiego all'infinito

Il principio Cradle-to-Cradle è stato messo a punto negli anni '90 e significa. "dalla culla alla culla". La visione a cui si mira prevede un'economia circolare infinita in cui tutti i materiali utilizzati ritrovino impiego: facendoli ritornare ad essere materie prime preliminari senza perdere in qualità e potendoli poi nuovamente utilizzare. In tale economia ideale non vi sono quindi più scarti, ma solo cicli naturali. Considerando che i rifiuti rappresentano un grosso carico ambientale, questo principio rappresenta un forte impulso di sostenibilità. Ecco perché SCHELL mira a far diventare realtà questa visione nei suoi prodotti.

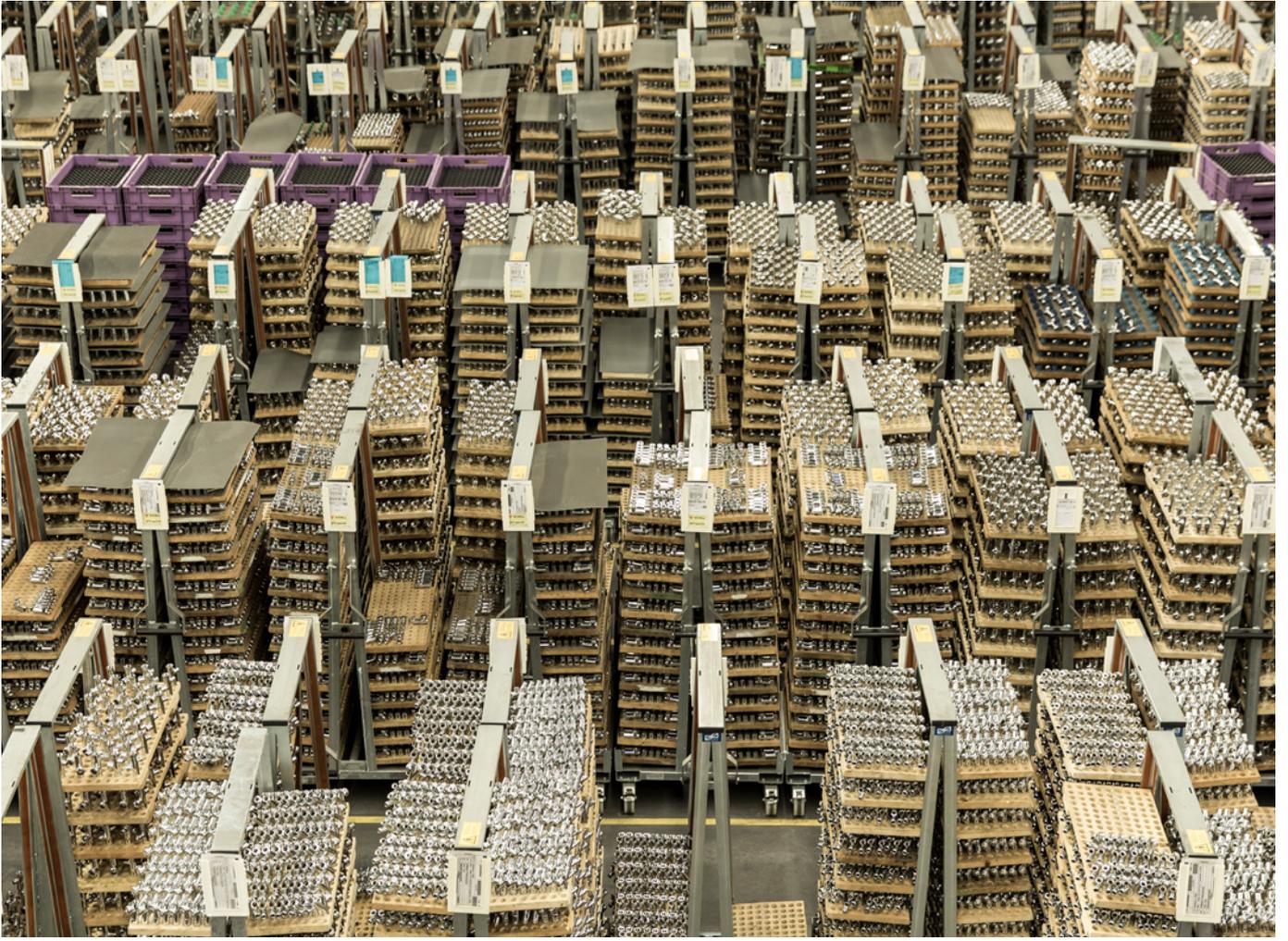
### Il ciclo di vita dei prodotti alla SCHELL

Già durante la messa a punto dei prodotti la SCHELL ripone attenzione a quali materiali vengono impiegati e a come possano essere riutilizzati successivamente. Il ciclo di vita del prodotto viene quindi preso in esame dalla progettazione, alla messa in funzione fino ai rafforzamenti ed al riciclaggio e viene ottimizzato in un circuito senza perdite. Ciò può funzionare solamente con una qualità d'avanguardia dei prodotti ed un relativo servizio d'assistenza. Tutti i materiali vengono controllati dal punto di vista del recupero e del riutilizzo. Se non possono essere riutilizzati nello stato in cui sono, vengono recuperati e reimpiegati, quindi, ad esempio, mandati al riciclaggio.



**Cradle-to-Cradle e  
l'energia rinnovabile**

Das Cradle-to-Cradle-Prinzip schließt neben einer umweltfreundlichen Produktion auch die Nutzung von erneuerbaren Energien ein. Dafür ist SCHELL mit dem Einsatz von 100 % Ökostrom optimal aufgestellt.



Un aspetto quotidiano della società, rispettoso dell'ambiente



La sostenibilità nella produzione e nell'applicazione dei prodotti

## Made with care.

Riutilizzo prudente delle materie prime.

---

Già durante la messa a punto e la produzione dei prodotti SCHELL riponiamo particolare attenzione a impiegare specificatamente le materie prime e ad attribuire un nuovo fine ai possibili scarti. Esattamente ai fini del principio cradle-to-cradle.

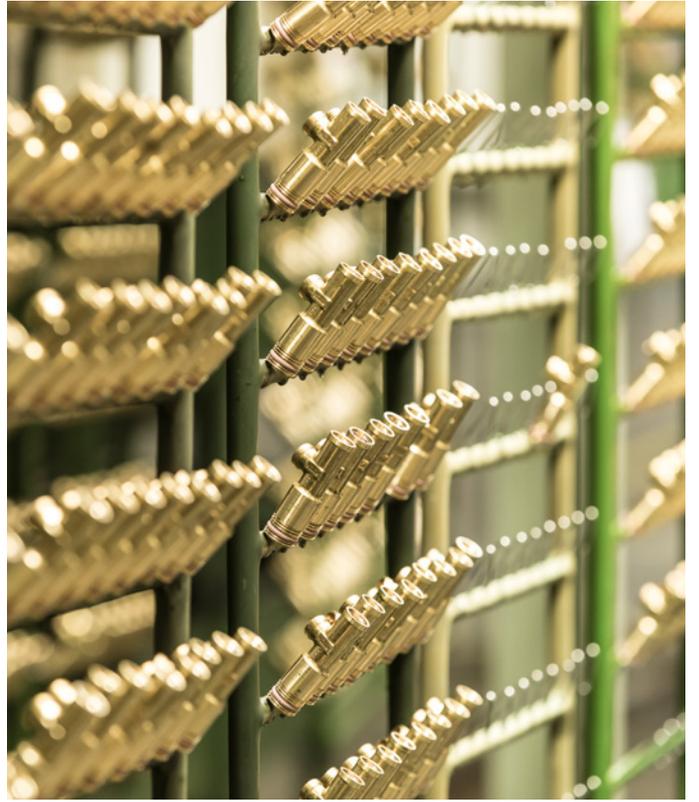
### Il riciclaggio dell'ottone

Il riutilizzo delle materie prime in produzione per la SCHELL è altamente efficace per quanto riguarda il materiale ottone. Tutti i trucioli e le colature di ottone generati in produzione vengono raccolti e restituiti al produttore di ottone.



#### Elemento principale: l'ottone

L'ottone è il materiale principale impiegato dalla SCHELL per la sua rubinetteria e le sue valvole. In produzione ne vengono infatti impiegate circa 5000 tonnellate in un anno. Una quantità necessaria in quanto nel giro di 12 mesi escono dalla produzione più di 10 milioni di rubinetti sottolavabo. Ogni secondo vengono montati due rubinetti sottolavabo originali SCHELL in qualche luogo del mondo.



## Qualità senza compromessi.

I prodotti SCHELL sono di lunga durata e riciclabili.

---

La qualità convincente SCHELL sta alla base di tutti i processi sostenibili dal montaggio, alla messa in funzione fino al riciclaggio. Infatti rarità significa valore aggiunto. I prodotti che dopo poco tempo devono essere sostituiti inquinano l'ambiente. I prodotti SCHELL durano pertanto molto a lungo sono protetti da atti vandalici.

### La longevità dei prodotti si ripaga da sé

In tutti i prodotti SCHELL diamo particolare importanza all'impiego di materiali pregiati e ad una struttura costruttiva di qualità che assicuri una longevità dei prodotti ed anche la migliore protezione da eventuali atti vandalici. Dall'alta frequentazione dei locali, alla poca attenzione dell'utenza fino al contatto con i più disparati detergenti, gli articoli come ad esempio i miscelatori per lavabi devono affrontare diverse sfide, particolarmente nei luoghi pubblici. Se una volta dovesse tuttavia essere necessaria una riparazione, la SCHELL mette a disposizione pezzi di ricambio per i più diversi prodotti. In questo modo si verifica molto raramente il bisogno di sostituire completamente l'articolo permettendo di risparmiare su materiali, spese e tempo. I prodotti SCHELL sono inoltre studiati per una facile manutenzione e semplicissime riparazioni.

### E'possibile recuperare

La longevità dei prodotti SCHELL non si basa solamente su progettazioni studiate nei dettagli e sull'eccezionale robustezza, bensì anche sul design dei prodotti tipico della SCHELL ossia particolarmente funzionale e premiato più volte. Infatti l'esperienza insegna: Più il design è dettagliato e maggiore è la soglia di vandalismi. Se risultasse necessario rinnovare o cambiare il tipo di impiego di un prodotto SCHELL, quest'ultimo può essere restituito al tecnico autorizzato a recuperarne le materie prime che rimangono così delle risorse molto preziose.



Choose the Original  
Choose Success!

La rubinetteria SCHELL  
è certificata a livello  
nazionale e internazionale



Un aspetto quotidiano della società, rispettoso dell'ambiente

La sostenibilità nella produzione e nell'applicazione dei prodotti

## Impiegare una risorsa rara in modo consapevole. Risparmiare acqua senza perdere in igiene e comfort.

---

Anche se il 70% della superficie terrestre è coperta d'acqua, appena il 3,5% è acqua dolce di cui può essere utilizzato solo lo 0,3%. Cifre che dimostrano quanto sia rara la risorsa acqua. Per la SCHELL è questo un motivo valido per mettere a punto tecnologie a risparmio idrico che si mostrano efficaci proprio laddove vi è poca sensibilità nei confronti degli sprechi dell'acqua: nei locali igienico-sanitari pubblici, semi-pubblici e commerciali.

### Meno acqua a parità di comfort

Che si tratti delle docce nei centri sportivi, delle toilette delle aree di servizio autostradali o nei vani bagno degli asili, la nostra rubinetteria supporta sempre e quasi autonomamente il risparmio. E contribuisce pure a mantenere la qualità dell'acqua potabile. E gli utenti non devono rinunciare a nulla. Infatti le nostre tecnologie sono talmente studiate nei dettagli da non limitare né la funzionalità né il comfort.

### Piccola componente, grande effetto

Non è solo la nostra rubinetteria intelligente a dare il suo grande contributo; se infatti si sposano ad esempio rubinetti sottolavabo SCHELL con limitatori di portata SCHELL, questi ultimi regolano immediatamente la quantità d'acqua individuando accessori impercettibili e ristabiliscono il valore di portata. In tal modo il consumo d'acqua viene nettamente ridotto anche in caso di elevata pressione di alimentazione. Ecco un esempio di risparmio d'acqua senza alcuna perdita di comfort. Per

ottenere la certificazione dell'edificio, quale ad esempio BREEAM e LEED, la SCHELL offre prodotti speciali, tra i quali troviamo regolatori del getto particolari che registrano consumi d'acqua di soli 1,3 l/min. Molto utili per le certificazioni sono anche i miscelatori MODUS E che garantiscono un consumo d'acqua particolarmente basso ad un elevato comfort per l'utenza.

### Risparmiare acqua calda significa risparmiare CO<sub>2</sub>

Risparmiare sull'acqua fredda va bene, risparmiare su quella calda ancora di più. Infatti il consumo energetico per preparare 1 m<sup>3</sup> di acqua calda costituisce 35 kWh ed è 87 volte maggiore rispetto a quello per la preparazione di 1 m<sup>3</sup> di acqua fredda. E' pertanto importantissimo consumare acqua calda solamente quando è davvero necessario. Con la rubinetteria intelligente della SCHELL potrete ridurre il consumo d'acqua e di conseguenza anche le emissioni CO<sub>2</sub> che avvengono indirettamente riscaldando l'acqua fredda, e agirete quindi in modo sostenibile.



SCHELL ottiene le più elevate valutazioni nel risparmio dell'acqua a livello internazionale

Ogni persona in Germania utilizza quotidianamente in media **129 litri** d'acqua potabile.

Dal **1990** il consumo d'acqua personale è sceso del **17%**



Il corpo pesa in acqua solo il

**10%**

del suo peso reale.



Circa il **4%** dell'acqua potabile viene impiegato per cibi e bevande.



**91%**

delle persone in Germania beve acqua dal rubinetto

Circa il

**36%**

dell'acqua potabile viene utilizzata per motivi igienici (bagni, docce e cura del corpo).



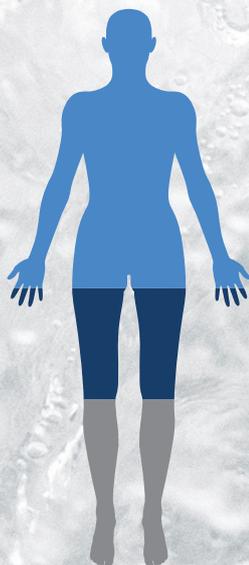
Circa il **12%** del consumo quotidiano di acqua potabile viene suddiviso tra pulizie degli ambienti, lavaggio dei piatti e cura del giardino.



Circa il **12%** dell'acqua potabile viene impiegato per fare il bucato.

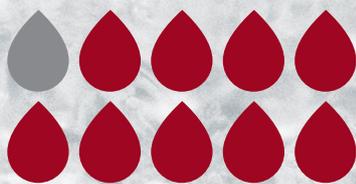
**50-70%**

del corpo umano è fatto di acqua.



**90%**

del nostro sangue è composto da acqua.



Circa il **27%** dell'acqua potabile viene impiegato per gli sciacquoni.

La perdita d'acqua quotidiana (per sudore, respirazione ed espulsione delle tossine dal corpo) è pari a circa 2,5 litri.



## E'più facile risparmiare con l'elettronica. Con la rubinetteria SCHELL si raggiungono gli obiettivi di sostenibilità.

---

Sia per la regolazione del flusso di cacciata che per la limitazione del tempo d'esercizio, la rubinetteria elettronica SCHELL si adatta perfettamente alla situazione locale al fine di garantire la massima economicità ed al contempo la stessa sicurezza di un'ottima igiene dell'acqua potabile.

### Rubinetteria senza contatto ed elettronica invece che tradizionale.

Specialmente la rubinetteria elettronica SCHELL contribuisce a limitare il consumo d'acqua. La rubinetteria per lavabi elettronica parte in modo automatico, reagisce alle "fasi di insaponamento" interrompendo il flusso dell'acqua e si spegne automaticamente alla fine dell'utilizzo. I dispositivi per orinatoi elettronici sono programmati a loro volta per attivarsi a seconda della frequenza dell'utenza. Rispetto alla rubinetteria tradizionale il consumo dell'acqua per l'impiego dei WC viene ridotto del 37% e per il lavaggio delle mani fino al 62%. I miscelatori elettronici senza contatto risparmiano infatti fino al 62% d'acqua rispetto ai tradizionali

miscelatori monoleva grazie alla regolazione intelligente dei tempi d'esercizio e dei campi di rilevazione. Un ulteriore vantaggio è il fatto che sono molto più igienici da regolare. Chi si decide per la rubinetteria elettronica ha anche pensato ad un funzionamento particolarmente economico che assicura al contempo l'igiene dell'acqua potabile. Infatti con i miscelatori elettronici è facilissimo programmare importanti risciacqui anti-ristagno.

### Utilizzare i programmi risparmio

Anche i dispositivi elettronici per orinatoi sono in grado di ridurre i consumi. Non si possono infatti solo impostare i flussi di risciacquo generali in modo parsimonioso, ma è anche possibile regolare con programmi speciali extra le quantità di risciacquo in caso di alta frequentazione, come ad esempio nelle pause di intervallo in uno stadio.

 **Risparmio d'acqua con il pulsante risparmio all'attivazione del WC**

Anche con l'attivazione tradizionale è possibile risparmiare acqua: rispetto ad uno sciacquone tradizionale con un dispositivo di cacciata WC SCHELL con pulsante risparmio si riduce il consumo d'acqua del 37%.

 54 m <sup>3</sup> /a	 34 m <sup>3</sup> /a
---	---

Risparmio di 20 m<sup>3</sup>/a

## Risparmio d'acqua mentre ci si lava le mani a confronto con la rubinetteria monoleva tradizionale



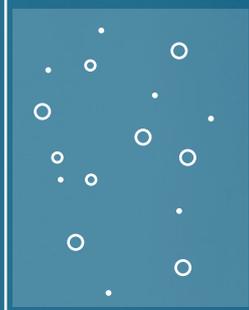
Miscelatore monoleva

circa il  
**0 %**  
di risparmio



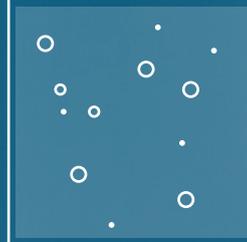
Miscelatore a chiusura temporizzata

circa il  
**55 %**  
di risparmio



Rubinetto a comando a infrarossi

circa il  
**70 %**  
di risparmio



## **Sistema di comando intelligente per maggiore sostenibilità negli edifici.**

**Con i sistemi SCHELL SWS e SMART.SWS è possibile ottimizzare i consumi.**

---

Con il sistema di gestione d'acqua SWS SCHELL si possono collegare e comandare tutti i miscelatori elettronici in un edificio. Il sistema SCHELL SWS limita il flusso d'acqua nelle fasi di non utilizzo ad un consumo minimo rispettoso dell'igiene. In tal modo si supporta un approccio conforme alle esigenze di acqua. E con il servizio online SMART.SWS anche da ogni luogo del mondo. Ciò permette di risparmiare altre risorse.

### **Ottimizzazione del Facility Management**

Il sistema di comando centrale della rubinetteria semplifica ad esempio l'esecuzione dei risciacqui anti-ristagno in quanto è programmata a seconda delle esigenze e viene quindi eseguita in modo automatico. Decade quindi il bisogno di aprire manualmente il punto di prelievo di un edificio. Con il sistema SWS è inoltre possibile unire in un gruppo diversi miscelatori e poter quindi risciacquare grosse sezioni di condotti in modo efficace ed automatizzato.

### **Comando e analisi persino per smartphone**

Non è per forza necessaria una tecnologia complicata in quanto il sistema SCHELL SWS viene comandato da PC, tablet o smartphone e viene rapidamente installato con la funzione Plug & Play. Considerando che il sistema SMART.SWS può essere addirittura gestito da ogni dispositivo terminale con connessione internet indipendentemente dal luogo in cui si trova, non è nemmeno necessario recarsi all'edificio per eseguire i risciacqui igienici. Con i valori di valutazione forniti dallo strumento online SMART.SWS si ottiene un'analisi dei miscelatori più utilizzati

e di quelli usati meno di tutti. Grazie a questi dati utilissimi il Facility Management ottimizza costantemente l'impianto di acqua potabile, adattando le impostazioni alla reale frequentazione ed evitando così onerosi lavori di ricostruzione. Ogni punto di prelievo viene infatti risciacquato regolarmente in modo automatico, anche in aree poco frequentate. Questo rappresenta un punto di rilevanza non solo per il mantenimento dell'igiene dell'acqua potabile bensì anche per garantire una gestione economica della preziosa risorsa acqua.

### **Controllo totale grazie a SCHELL SWS**

Si possono programmare in modo molto efficiente anche gli interventi di manutenzione in quanto il responsabile dell'edificio ha un costante controllo dello stato delle batterie. In caso di necessità può quindi adattare le impostazioni di ogni singolo miscelatore. Grazie al monitoraggio e alla documentazione protetta da manipolazione dei parametri d'esercizio (direttiva DWD 6023) l'operatore ha costantemente il totale controllo. In tal modo si mira a gestire e incrementare l'efficienza e la sostenibilità.



### **Flessibilità per nuove costruzioni, per ristrutturazioni e nella gestione**

Il semplice approccio modulare alla base del sistema di gestione dell'acqua SWS permette una rapida e facile installazione. Il collegamento dei singoli miscelatori avviene via radio e/o via cavo. Questo è davvero un decisivo vantaggio durante le ristrutturazioni. I miscelatori elettronici ed altre componenti possono infatti funzionare con batteria ed essere collegati via radio. Non serve più quindi acquistare prese per le costruzioni esistenti. Gli impianti di acqua potabile orientati al futuro garantiscono una risorsa sicura di acqua potabile anche nelle attuali e nelle future ristrutturazioni al fine di una maggiore libertà di progettazione, di controllo e sostenibilità.



#### **SWS: Flessibilità per gli edifici esistenti**

Proprio nelle costruzioni esistenti la scelta migliore è il sistema di gestione dell'acqua SWS in quanto attualmente rappresenta l'unico sistema che permette di collegare sia via radio che via cavo componenti a funzionamento a batteria o ad alimentatore. Gli edifici esistenti con caratteristiche critiche riguardo all'igiene dell'acqua potabile possono in tal modo essere modernizzati senza tanti dispendiosi lavori di ristrutturazione. Ciò assicura il miglior supporto al mantenimento della qualità dell'acqua. Per fare un esempio i miscelatori monoleva tradizionali in punti di prelievo poco usati possono essere sostituiti con miscelatori SCHELL omologati SWS a batteria. Per mezzo del sistema SWS si possono programmare e controllare in modo automatico e pratico i necessari risciacqui anti-ristagno. La soluzione perfetta dal punto di vista tecnico, ambientale ed economico.

## Referenze selezionate.

### Igiene, economicità e sostenibilità nella pratica.

---

Con i prodotti SCHELL si supporta al massimo il mantenimento dell'igiene dell'acqua potabile e dell'utenza. Al contempo possiamo sposare a questi vantaggi la possibilità di risparmiare sui costi d'esercizio, ciò significa agire per molti versi in maniera ecologica. E come poi si vede nella pratica ce lo mostrano oggetti referenziali selezionati:

#### **Charité, la clinica Benjamin Franklin di Berlino**

Nelle aree chirurgiche della clinica Benjamin Franklin vengono esigenti requisiti di qualità dell'acqua potabile e ne sono richieste precise documentazioni. I miscelatori elettronici senza contatto SCHELL, i sensori della temperatura connessi e i risciacqui igienici a comando centralizzato garantiscono qui il mantenimento della qualità dell'acqua potabile. I risciacqui anti-ristagno hanno luogo in modo totalmente automatico ed in tutti i punti di prelievo sia a intervalli fissi, ma anche quando vengono raggiunte temperature critiche. Tutti gli impieghi, i risciacqui anti-ristagno e le temperature dell'acqua vengono costantemente registrati e possono quindi essere comodamente analizzati. La facilità con cui avvengono comando, manutenzione e diagnosi di tutta la rubinetteria assicura una gestione efficace degli edifici. Il risparmio di energia e di acqua che si ottiene così anche grazie alla scomparsa dei risciacqui manuali va a favore dell'ambiente.

#### **Centro sportivo a tre campi, Berlino-Neukölln**

Le sezioni dei tubi di dimensioni troppo elevate ed una simultaneità troppo ridotta rappresentano un elevato rischio per l'igiene dell'acqua potabile. Pertanto nei locali igienico-sanitari del centro sportivo sono stati montati a sezioni miscelatori elettronici a batteria che funzionano con collegamento radio. I risciacqui anti-ristagno sono stati programmati come gruppi di miscelatori per garantire regolarmente il necessario ricambio completo dell'acqua. In tal modo si assicura un costante mantenimento della qualità dell'acqua potabile senza dover sostituire la rete di tubature. Una ristrutturazione del centro sportivo avrebbe portato ad un dispendio di numerose risorse e di energia ed avrebbe prodotto tanti detriti. L'installazione degli articoli SCHELL si è dimostrata quindi la scelta più sostenibile.



#### **Ottenimento delle certificazioni**

Se per i rifacimenti ci vogliono ulteriori certificazioni per l'edificio, come quelle DGNB, BREEAM o LEED, la rubinetteria SCHELL è nettamente migliore di altre: Rispetta infatti i più alti requisiti di risparmio d'acqua e contribuisce al raggiungimento dei valori target nei rispettivi processi di certificazione.

### Charité, la clinica Benjamin Franklin di Berlino

I miscelatori elettronici senza contatto, i sensori della temperatura connessi e i risciacqui igienici a comando centralizzato garantiscono il mantenimento della qualità dell'acqua potabile nella clinica assicurando una gestione dell'acqua economica e sostenibile.



### Centro sportivo a tre campi, Berlino-Neukölln

Nel centro sportivo sono stati montati miscelatori elettronici a batteria SCHELL che funzionano con collegamento radio. In tal modo si supporta un continuo mantenimento della qualità dell'acqua, senza dover eseguire dispendiosi lavori di ristrutturazione che richiedono ingenti risorse.

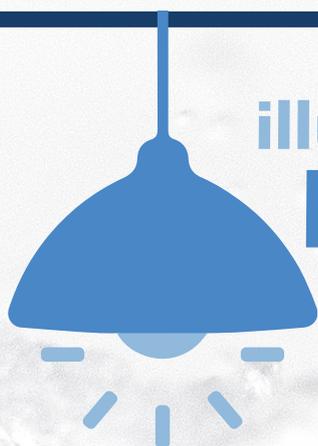


## La sostenibilità di SCHELL.

Una panoramica dei nostri provvedimenti e processi a favore dell'ambiente.

---

La sostenibilità ha molte facce e sono già i piccoli passi a fare una grande differenza. Tutte queste forme esemplari per la SCHELL sono già realtà sperimentate:



Durevole  
**illuminazione  
LED**  
in tutto l'edificio

Produzione di diversi  
**pezzi di  
ricambio**  
per le riparazioni



Intelligente  
**gestione  
dell'acqua**

per il mantenimento della  
qualità dell'acqua potabile



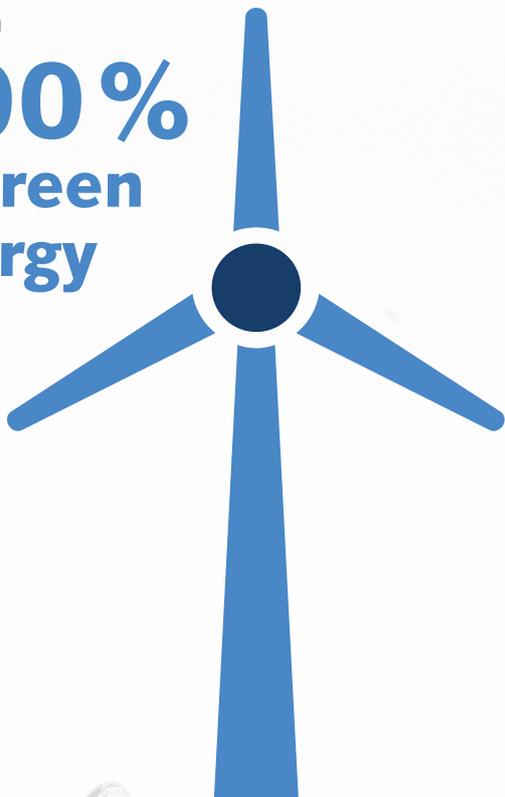
**La migliore  
qualità dei prodotti**  
per una lunga durata di vita



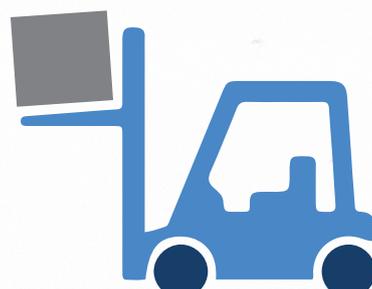
Impiego di **carta  
riciclata**  
da carta usata al 100 %

Approvvigionamento dell'azienda con

**100%  
di green  
energy**



Dopo il ricambio  
**ritiro dei  
prodotti**  
per un riciclaggio  
in circuito chiuso



Diverse

**colonnine  
per ri caricare  
i veicoli elettrici**

su tutta l'area industriale



Brevi percorsi logistici grazie alla

**posizione  
della sede**

Produzione  
ecologica  
grazie al

**principio  
Cradle-to-Cradle**



**Prodotti a  
risparmio  
d'acqua**

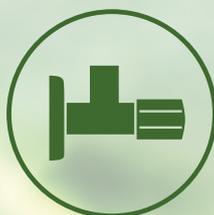
che riducono nettamente  
il consumo d'acqua



Prodotti speciali per la  
certificazione degli edifici  
conformemente a

**LEED &  
BREEAM**





SCHELL GmbH & Co. KG  
 Raiffeisenstraße 31  
 57462 Olpe  
 Germany  
 Tel. +49 2761 892-0  
 Fax +49 2761 892-199  
 info@schell.eu  
 www.schell.eu

Qualitec S.a.s.  
 Via Nazionale, 67  
 39012 Merano/Sinigo (BZ)  
 Italia  
 Cell. +39 3354759944  
 Tel. +39 0473 270504  
 Fax +39 0473 275448  
 info@qualitec.bz.it  
 www.qualitec.bz.it



**Klimaneutral**  
 Druckprodukt  
 ClimatePartner.com/10956-2109-1006



MIX  
 Papier aus ver-  
 antwortungsvollen  
 Quellen  
 FSC® C111733